

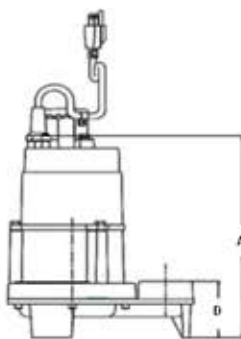
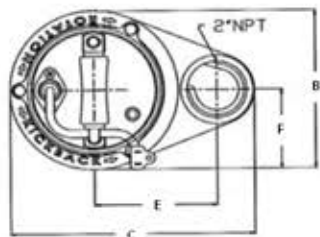
### Bomba Sumergible para Efluentes AQE50-11

Aquor®

**SBO**



**aquor®**

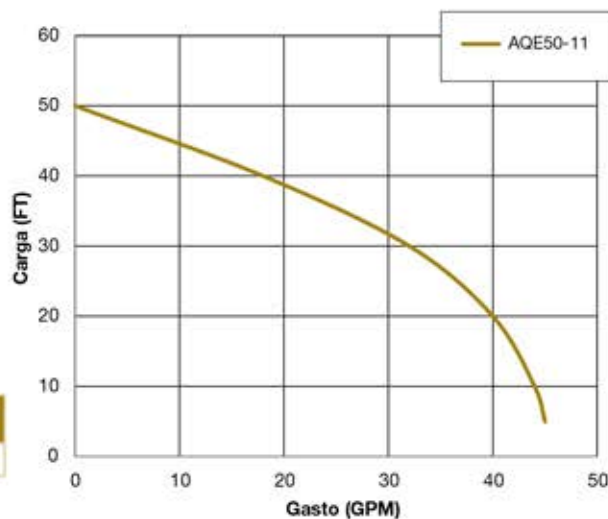


#### Bomba Sumergible para Efluentes AQUOR®

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Descarga                      | 2" NPT Vertical Standard                              |
| Paso de Sólidos               | 1"  |
| Temperatura de Líquidos       | 60°C (Uso intermitente) 25°C (Uso continuo)           |
| Impulsor                      | Hierro Vaciado, tipo Vortex, dinámicamente balanceado |
| Baleros (Superior e Inferior) | De tipo balines en hilera, lubricados por aceite      |

#### Materiales

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Carcasa               | Hierro Vaciado  |
| Voluta                | Hierro Vaciado  |
| Plato de Sellado      | Hierro Vaciado  |
| Flecha                | Acero Inoxidable  |
| Sello Mecánico        | Carbón- Cerámica, John Crane Tipo 21  |
| O-Rings               | Buna- N   |
| Tornillería           | Acero Inoxidable 300  |
| Cable de Alimentación | 10 ft. con compresión de anillo aislante con funda de protección exterior, desconexión rápida con terminales de pines                               |
| Motor                 | 1/2 HP, 1F, 115V, 3450RPM, 60 Hz, incluye protección de sobrecarga en el motor, bañado en aceite, con aislamiento clase B, con capacitor permanente |
| Flujo Máx.            | 45 GPM  |
| Carga Máx.            | 50 ft.  |
| Carga Min.            | 5 ft.   |
| Aplicaciones          | Desagüe de sótanos, sistemas sépticos, bombeo en cisternas, drenajes domésticos y comerciales   |



| Dimensiones | Modelo   | A     | B     | C     | D    | E     | F    |
|-------------|----------|-------|-------|-------|------|-------|------|
|             | AQE50-11 | 296mm | 163mm | 237mm | 89mm | 119mm | 81mm |

| Modelo   | HP     | AMP   | Voltaje | Fases | Cable Alimentación | Switch   | Peso   |
|----------|--------|-------|---------|-------|--------------------|----------|--------|
| AQE50-11 | 1/2 HP | 8 AMP | 115V    | 1F    | 10 ft.             | FLOTADOR | 17 kg. |