

## MS SERIES

Tanques presurizados de acero para sistemas de agua

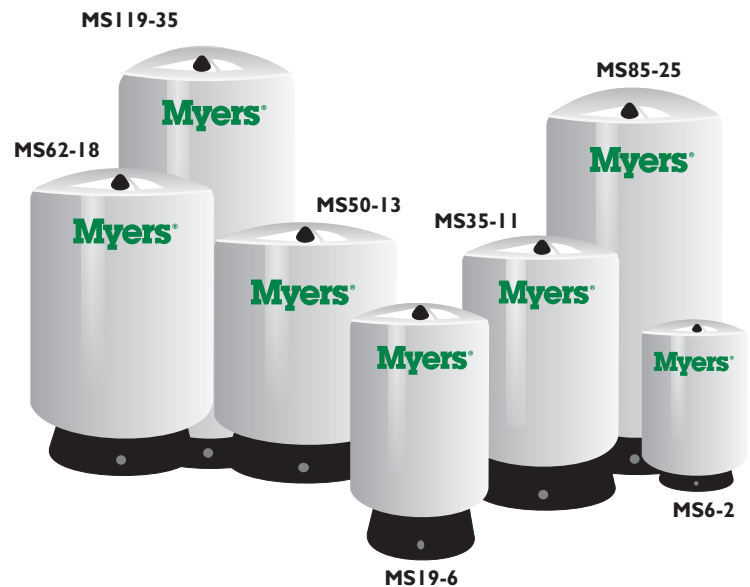
### APLICACIONES

El uso de tanques presurizados es necesario para cualquier aplicación en sistemas de agua.

### ESPECIFICACIONES

Cuerpo	Acero de alto calibre
Base	Alto impacto composite, ABS
Acabado	Electrostático con pintura en poliéster, horneado.
Membrana	Una sola pieza en pvc sin costura listado por FDA
Reborde	Polipropileno reforzado
Conexión de servicio	Polipropileno reforzado integrado.
Válvula de Aire	Base de goma / cuerpo de bronce ensamble Schrader
Tapa de la Válvula	Polipropileno de alta densidad.

**Myers**<sup>®</sup>  
Pentair Water™



### ESPECIFICACIONES

#### Construcción metálica de alto calibre

Fuerte soldadura. Construido para durar.

#### Terminado de pintura en poliéster.

Pintado con polvo electrostático horneado, dando así un acabado perfecto liso y con alto brillo. Resistente a la corrosión.

#### Nueva membrana de gran elongación sin costura.

- Membrana con expansión bidimensional controlada.
- Membrana resistente y sin costuras previene la causa más común de fallas en las bombas “el golpeteo”.
- El agua nunca está en contacto con las partes de acero de el tanque.
- Bolsa Translúcida. Este material facilita la inspección de control de calidad durante la manufactura.

#### Nuevo sello de reborde Composite

- Resistente a la corrosión.
- O- ring con un diseño integral para una mejor fijación de la membrana.
- Varilla reforzada para fortalecer y mantener el sello plano y liso.

**Ensamble integral inferior** mantiene la membrana siempre erecta, facilitando el flujo de entrada y salida del agua por el tanque.

**Precarga de aire rico en nitrógeno.** Disminuye la fuga del aire 3 o 4 veces sobre una precarga de aire normal.

**Precarga de 40 PSI.** Listo para usar en sistemas con rangos de 40-60 PSI permite al instalador reducir la presión de acuerdo a la calibración del switch de presión.

**Base Fuerte.** Construcción composite probada.

**Cinco años de garantía** Nosotros somos la única empresa de bombeo en los Estados Unidos que manufactura y diseña tanques de fibra de vidrio y acero.

### CERTIFICACIÓN



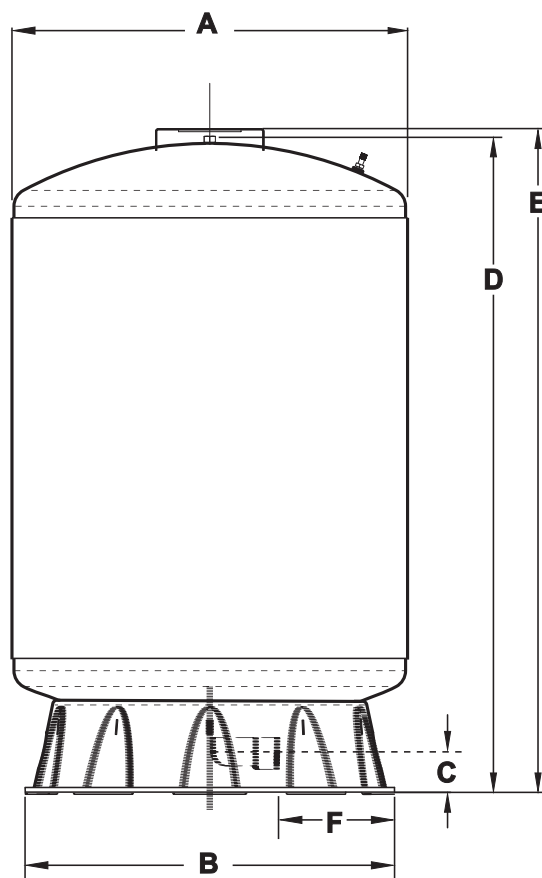
UL Classified to ANSI/NSF Standard 61, Drinking Water System Components – Health Effects

Myers® is a registered trademark of Pentair Water.

## MS SERIES

Tanques presurizados de acero para sistemas de agua

### DIMENSIONES EXTERNAS

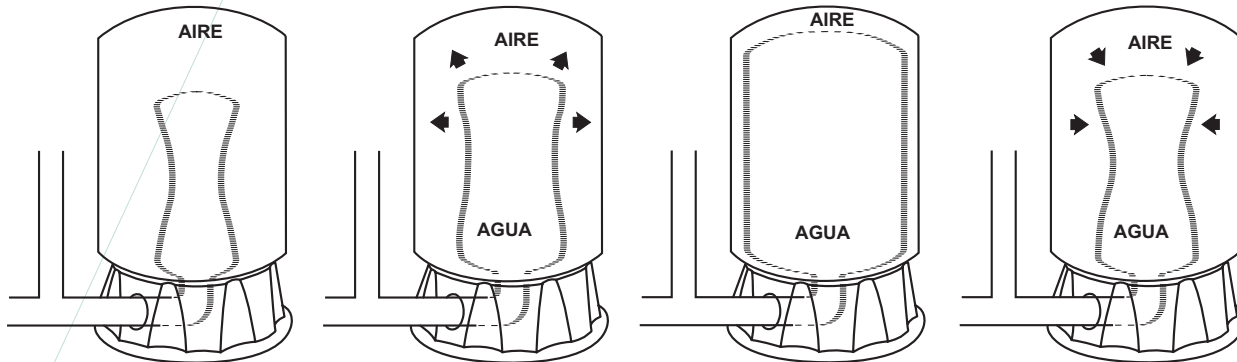


Las dimensiones en pulg / cm son solo para propósitos de estimación.

### DIMENSIONES

Código	Descarga NTP	A	B	C	D	E	F
MS19-6	1"	16/41	16/39	2/5	28/71	-	4/10
MS35-11	1"	20/51	16/39	2/5	-	-	2/6
MS50-13	1-1/4"	24/61	23/58	3/6	33/84	-	6/14
MS62-18	1-1/4"	24/61	23/58	3/6	40/102	-	6/14
MS85-25	1-1/4"	24/61	23/58	3/6	52/131	-	6/14
MS119-35	1-1/4"	24/61	23/58	3/6	69/174	-	6/14

## CICLO DE OPERACIÓN



**1.- La membrana esta completamente vacía**

Un nuevo Ciclo esta listo para comenzar, una sencilla acción positiva produce una máxima entrega en cada ciclo.

**2.- El agua empieza a entrar en el tanque**

El aire se comprime alrededor de la membrana que se va llenando de agua.

**3.-El ciclo de encendido de la bomba esta completo.**

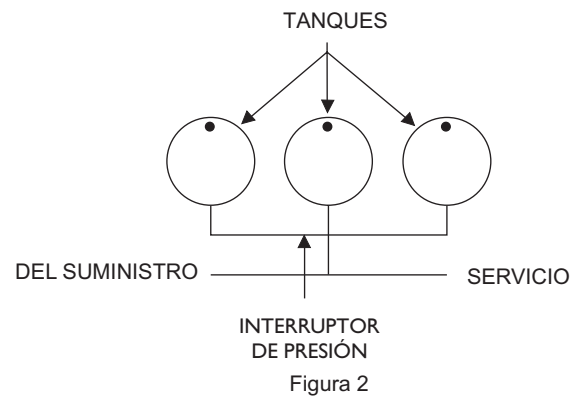
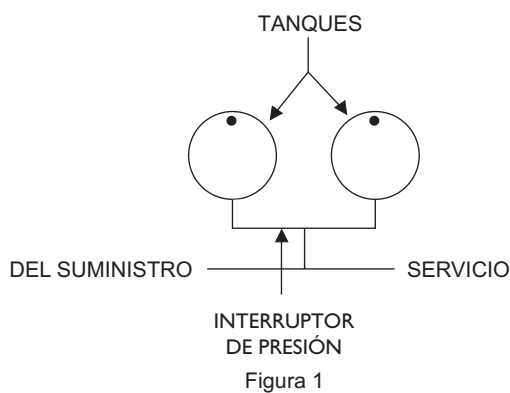
El aire llega a su máxima compresión cuando el switch de presión corta.

**4.- El agua empieza a salir del tanque.**

El aire comprimido en el tanque forza al agua a salir de la membrana.

## INSTALACIÓN DE TANQUES MÚLTIPLES

Los tanques Myers pueden ser conectados juntos incrementado el suministro de agua de uso (entrega). Dos tanques del mismo tamaño pueden suministrar el doble y tres tanques el mismo tamaño pueden suministrar el triple de agua. Ver la figura No. 1 y 2 abajo para ver una típica instalación de este tipo.



# TANQUES PRESURIZADOS

## MS SERIES



Pentair Water™

Tanques presurizados de acero para sistemas de agua

### INFORMACIÓN PARA ORDENAR

Código	Capacidad Máxima gal/lts	Diámetro pulg/cm	Altura pulg/cm	Precarga PSI/bar	Tamaño de la conexión (hembra)	Entrega en gal/lts			Peso lbs/kg
						20-40 PSI / 1.4-2.8 bar	30-50 PSI / 2.1-3.5 bar	40-60 PSI / 2.8-4.2 bar	
MS19-6	19/72	16/41	28/70	40/2.8	1" NTP	7/26	6/22	5/19	40/18
MS35-11	35/133	20/51	33/84	40/2.8	1" NTP	13/48	11/41	9/35	66/30
MS50-13	50/189	24/61	33/83	40/2.8	1 1/4" NTP	18/69	16/59	13/51	84/38
MS62-18	62/235	24/61	40/100	40/2.8	1 1/4" NTP	21/81	18/69	16/61	112/51
MS85-25	85/322	24/61	51/130	40/2.8	1 1/4" NTP	30/114	26/98	22/83	124/56
MS119-35	119/450	24/61	68/173	40/2.8	1 1/4" NTP	41/156	35/134	31/117	140/64

\*Sujeto a cambio sin previo aviso

Temperatura máxima del agua 49°C

Temperatura máxima del ambiente 52°C

### TABLA DE SELECCIÓN DE TANQUES

Flujo de la bomba gpm/lpm	Presión del Sistema PSI/bar Tiempo de trabajo de la bomba   minuto		
	20-40 / 1.4-2.8	30-50 / 2.1-3.5	40-60 / 2.8-4.2
5/19	MS19	MS19	MS19
7.5/28	MS35	MS35	MS35
10/38	MS35	MS35	MS50
12.5/47	MS35	MS50	MS50
15/57	MS50	MS50	MS62
20/76	MS62	MS85	MS85
30/114	MS85	MS119	MS62 (2)
30/114	-	-	MS119
50/190	MS62 + MS85	MS85 (2)	MS85 + MS119
50/190	-	-	MS119 (2)

Nota: La entrega se afectara por la temperatura del sistema, precisión del switch de presión y manómetro la precarga y velocidad de llenado bombas instaladas requieren una válvula de alivio de 100 psi que debe ser capaz de aliviar flujo y presión.

### REGLAS PARA DIMENSIONAR TANQUES

El tamaño del tanque depende de los galones de entrega y de la capacidad de la bomba en galones por minuto.

Ejemplo para una bomba de 1 HP con flujo de 20 gpm, con un switch de presión calibrado a 30-50 psi el tamaño del tanque adecuado es un MS85-25 el cual tiene una capacidad de entrega de 26 gals. Ver tablas de selección.