



WellMate™
Tanques precargados de Fibra de Vidrio
para sistemas de agua

Para sistemas hidroneumáticos, almacenamiento de agua
y elevación a presión.



Residencial



Comercial



Agrícola



¿Por qué WellMate™?



Para los distribuidores, WellMate™ ofrece más ventajas, más soluciones para más aplicaciones.

Una base de clientes cada vez más grande

En los mercados residencial, comercial y agrícola en el mundo, los tanques compuestos WellMate se están convirtiendo rápidamente en los tanques preferidos por su inigualable rendimiento en comparación con el acero. Como líder reconocido en diseños de tanques presurizados compo-

Una diferencia sustancial

Desde el revestimiento interior de polietileno de alta densidad, hasta la cubierta externa sellada con resina de epoxy reforzada con fibra de vidrio, los tanques WellMate no contienen



acero, por lo que no se oxidan. Lo que sí pueden hacer es que todo sea más fácil.

rápidos de instalar. De hecho, la mayoría puede ser manejado con un solo encargado de instalación, reduciendo los costos. Dado que los tanques están hechos de materiales incluidos en las listas de NSF y/o FDA, y son seguros tanto para el hombre como para el medio ambiente.



Los tanques WellMate están 100 % libres de plomo y no introducen químicos o elementos no deseables al agua.

WellMate le ofrecen mucho más.

Los tanques WellMate requieren poco o nada de mantenimiento porque no se abollan y no tienen pintura que pueda rallarse o necesite retoque. Su peso ligero (la mitad de los de acero) los hace más fáciles y

Soporte continuo para los dealers

Como distribuidor WellMate, contará con un apoyo continuo. Los tanques WellMate sólo son vendidos a través de nuestra red de distribuidores profesionales, dándole una oportunidad real de tener éxito. Asimismo, los distribuidores WellMate disfrutan de los beneficios de los programas de entrenamiento en ventas, seminarios y soporte técnico, así como literatura y material POP para los consumidores.



Con características únicas que se traducen en beneficios reales para sus clientes, y lo distinguen de la competencia.

Los tanques WellMate son de peso ligero y fáciles de instalar.



Un producto que



vale más

Las soluciones innovadoras de WellMate en aplicaciones para aumento de presión, sistemas hidroneumáticos y almacenamiento de agua, le proporcionan un producto de clase mundial que vale mucho más. Desde el diseño inicial, hasta despachos a tiempo, calidad es la marca de WellMate. Equipos de

embobinado de última generación, los mejores materiales y una Planta de Fabricación certificada ISO 9001, garantizan que nuestros tanques de fibra de vidrio sean los mejores. Además de la mejor garantía postventa del ramo, dan a nuestros clientes la seguridad para convertirse en compradores.

Tabla de contenido

Serie Low-Profile™	4-5
Serie WM™	6-7
Serie E™	8-9
Guía de equivalencias para reemplazo de tanques residenciales	10
Accesorios Para Tanques Preccargados	11





Serie Low-Profile™

Se puede ordenar los tanques WellMate Low-Profile con un ensamble de bomba adicional e instalarlos fácilmente en casas móviles donde la altura es con frecuencia limitada.



Aplicaciones

casas rodantes

 espacios confinados

 closets



Grande en rendimiento, pequeño en espacio

Diseñado para aplicaciones con altura limitada, como casas móviles, espacios confinados y closets, nuestros tanques precargados compactos Serie Low-Profile le dan mayor flexibilidad en aplicaciones residenciales de espacios pequeños. Además, le ofrecen estas ventajas competitivas:

- El más alto nivel de entrega en la industria en su tamaño.
- Celda de aire reemplazable – fácil para dar mantenimiento en campo.



“

Preferimos los tanques WellMate por su diseño de peso ligero. En muchas zonas industriales en el sur de Estados Unidos, como casas pre-fabricadas y pequeños salas de bombas, la instalación de un tanque requiere gatear en espacios pequeñas. Cuando usted está de rodillas, es mucho más fácil manejar un tanque de peso ligero. Principalmente usamos los tanques WellMate de la serie Low Profile y el modelo WM-6.

”

Brenda Williams
 Williams Well Drilling
 Sumter, Carolina del Sur



Especificaciones

Datos de rendimiento de la serie Low-Profile

Número de modelo	Capacidad gal / litro	Presión de operación máxima psi / kPa / Bar	**Entrega a 30/ 50 psi gal / litro	Diámetro pulg / cm	*Altura total pulg / cm	Altura Succión/ Descarga pulg / cm	Conexión del sistema	*Peso del Tanque lb / k
WM-6LP / WM-LP-075	19.3 / 73	125 / 862 / 8.6	5.8 / 21.9	24 / 61	20 1/4 / 51	2 1/4 / 5.7	1" male NPT	22.75 / 10.3
WM-10LP / WM-LP-130	34.5 / 131	125 / 862 / 8.6	10.4 / 39.2	24 / 61	28 / 71	2 1/4 / 5.7	1" male NPT	29.5 / 13.4

Nota: Temperatura de operación máxima externa 120°F (49°C). Temperatura de operación máxima interna 100°F (38°C). Temperatura de operación mínima 40° F (4°C). * Diámetro, altura y peso pueden varias ligeramente sin aviso.

**Acorde con las normas actuales en la industria, los factores de entrega se basan en la ley de Boyle. Los rendimientos reales variarán dependiendo de las variables del sistema, incluyendo la precisión y operación del interruptor a presión y medidor y la temperatura de operación del sistema.



Serie WM™

Los tanques WellMate son los preferidos por los profesionales porque no se oxidan y no tienen fugas.



Aplicaciones

residencial

comercial

elevacion de presion



Más fáciles de instalar que los de acero y más duraderos.

Nuestra serie WM ofrece características y beneficios que los tanques de acero simplemente no pueden ofrecer. Desde su construcción compuesta a prueba de corrosión, hasta su fácil mantenimiento por el peso ligero e instalación menos costosa, los tanques presurizados de la serie WM son los preferidos por los profesionales. Especialmente cuando se cuenta además con las siguientes ventajas:

- Celda de aire reemplazable más fácil para dar mantenimiento en campo.
- Mayor entrega que los tanques de acero de tamaños comparables por su mayor eficiencia.
- No se oxidan en ambientes corrosivos - especialmente importante en aplicaciones agrícolas, ganaderas y regiones costeras.
- Más rápido y menos costoso de instalar – usualmente requiere sólo a una persona y menos horas hombre.
- Mayor posibilidad de rangos de presión para mayor flexibilidad.



Celda de aire interior durable completamente reemplazable y construida con polímero de alta resistencia.

Cilindro interior sin costuras, de una sola pieza, moldeado con polietileno de alta densidad.

Cilindro externo de material compuesto de hilos de fibra de vidrio sellado con resina de epoxy de alta calidad.

Celda de aire de polímero, moldeada al calor, sin uniones, adecuada para cada tamaño de tanque.

Base polimérica moldeada, fuerte, a prueba de impactos y de la corrosión.

Conexión inferior de succión/descarga, de una sola pieza, moldeado con PVC resistente a los fuertes impactos.

Especificaciones

Datos de rendimiento de la serie WM

Número de modelo	Capacidad gal / litro	Presión de operación máxima psi / kPa / Bar	**Entrega a 30/50 psi gal / litro	Diámetro pulg / cm	*Altura total pulg / cm	Altura Succión/ Descarga pulg / cm	Conexión del sistema	*Peso del Tanque lb / k
WM-4 / WM0060	14.5 / 55	125 / 862 / 8.6	4.4 / 16.5	16 / 41	26 / 66	1 3/4 / 4.4	1" male NPT	14.5 / 6.6
WM-6 / WM0075	19.8 / 75	125 / 862 / 8.6	5.9 / 22.5	16 / 41	32 / 81	1 3/4 / 4.4	1" male NPT	17.75 / 8.1
WM-9 / WM0120	29.5 / 112	125 / 862 / 8.6	8.9 / 33.5	16 / 41	44 / 112	1 3/4 / 4.4	1" male NPT	24.75 / 11.2
WM-12 / WM0150	40.3 / 153	125 / 862 / 8.6	12.1 / 45.8	16 / 41	57 / 145	1 3/4 / 4.4	1" male NPT	30 / 13.6
WM-23 / WM0300	79.6 / 301	125 / 862 / 8.6	23.8 / 90.4	21 / 53	62 / 157	2 1/4 / 5.7	1 1/4" male NPT	65.7 / 29.8
WM-14WB / WM0180	47.1 / 178	125 / 862 / 8.6	14.1 / 53.5	21 / 53	41 1/4 / 105	2 1/4 / 5.7	1 1/4" male NPT	43 / 19.5
WM-20WB / WM0235	60.0 / 227	125 / 862 / 8.6	18.0 / 68.1	24 / 61	41 1/2 / 105	2 1/4 / 5.7	1 1/4" male NPT	50 / 22.7
WM-25WB / WM0330	86.7 / 328	125 / 862 / 8.6	26.0 / 98.5	24 / 61	55 1/4 / 140	2 1/4 / 5.7	1 1/4" male NPT	72.75 / 33.0
WM-35WB / WM0450	119.7 / 453	125 / 862 / 8.6	35.9 / 135.9	24 / 61	74 1/4 / 189	2 1/4 / 5.7	1 1/4" male NPT	95 / 43.1

Nota: Temperatura de operación máxima externa 120°F (49°C). Temperatura de operación máxima interna 100°F (38°C). Temperatura de operación mínima 40° F (4°C). * Diámetro, altura y peso pueden variar ligeramente sin aviso.

**Acorde con las normas actuales en la industria, los factores de entrega se basan en la ley de Boyle. Los rendimientos reales variarán dependiendo de las variables del sistema, incluyendo la precisión y operación del interruptor a presión y medidor y la temperatura de operación del sistema.

“

He usado WellMate por más de 12 años. Prefiero los tanques precargados de aire porque son de peso ligero y no se corren y rara vez hay que usar la garantía. Si sólo quiere usar lo mejor, trabaje con WellMate.

”

Tom Jordan

Jordan Well Drilling

Houghton Lake, Michigan



Serie-E



Aplicaciones

almacenan grandes volúmenes de agua

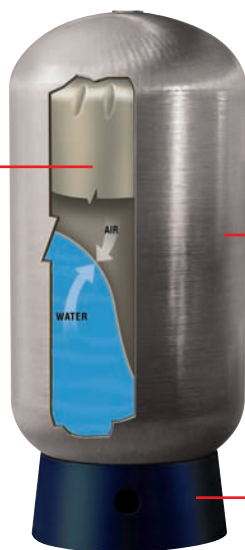
tratamiento agua almacenada

Almacenamiento máximo Mínimos dolores de cabeza

Como manejan rangos de presión más altos, nuestros tanques de la Serie E permiten máximo almacenamiento de agua durante periodos de demanda pico. Como tanques precargados, la Serie E puede manejar hasta una presión de operación de 125 psi/8.6 bar. Además los tanques de alto volumen y presión ofrecen estos beneficios:

- Capacidad Tanque de Retención - sin la celda de aire, pueden funcionar como un tanque de retención de gran capacidad para el almacenamiento y tratamiento de agua.
- Celda de aire de poliuretano - ofrece una mayor vida que los de diseño de diafragma.
- Mayor rango de puntos de operación - para una mayor versatilidad de aplicaciones.
- Conexión de succión/descarga preinstalado - con conexiones del sistema para ahorrar tiempo y dinero.

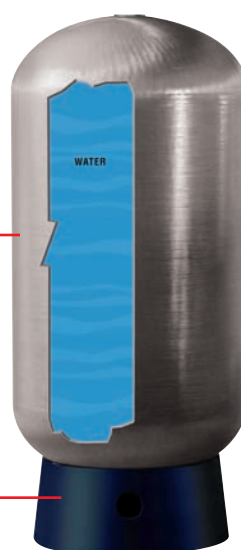
Tanque Precargado



Celda de aire –
poliuretano
(tanque precargado
solamente)

Contenedor –
fibra de vidrio reforzado
con filamento de epoxy
en un revestimiento
moldeado de una
pieza.

Tanque de retención



Base –
Material moldeado
de laminas de fibra
de vidrio.

Nuestros tanques Serie E también están disponibles como tanques de retención para almacenamiento y tratamiento de agua.

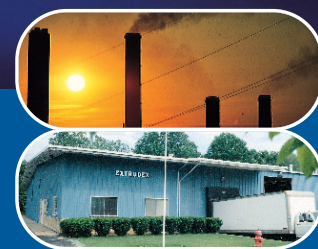
Especificaciones

Datos de rendimiento de la serie E

Número de modelo	Capacidad gal / litro	Presión de operación máxima psi / kPa / Bar	**Entrega a 30/ 50 psi gal / litro	Diámetro pulg / cm	*Altura total pulg / cm	Altura Succión/ Descarga pulg / cm	Conexión del sistema		*Peso del ensamble lb / k
							Inf	Sup	
Tanque de aire cautivo									
WM-60	187 / 707	125 / 862 / 8.6	55.2 / 209	30 / 76	79 / 201	7.5 / 19	2" Pipe Socket	N/A	234 / 106.14
WM-80	264 / 999	125 / 862 / 8.6	78.0 / 295	36 / 91	81 / 206	8.0 / 20	2" Pipe Socket	N/A	292 / 132.45
Tanque de retención									
RT-200	187 / 707	125 / 862 / 8.6	N/A	30 / 76	79 / 201	7.5 / 19	2" NPT	2" NPSM	234 / 106.14
RT-270	264 / 999	125 / 862 / 8.6	N/A	36 / 91	81 / 206	8.0 / 20	2" NPT	2" NPSM	292 / 132.45

Nota: Temperatura de operación máxima externa 120°F (49°C). Temperatura de operación máxima interna 100°F (38°C). Temperatura de operación mínima 40° F (4°C). * Diámetro, altura y peso pueden variar ligeramente sin aviso.

**Acorde con las normas actuales en la industria, los factores de entrega se basan en la ley de Boyle. Los rendimientos reales variarán dependiendo de las variables del sistema, incluyendo la precisión y operación del interruptor a presión y medidor y la temperatura de operación del sistema.



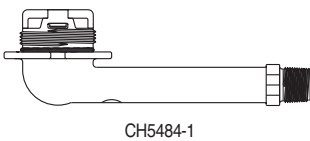
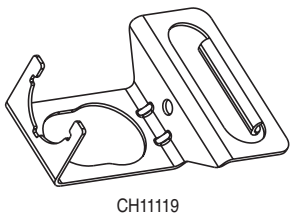
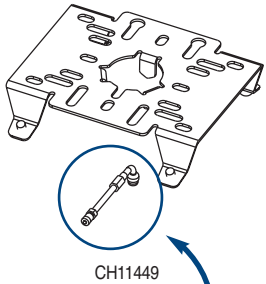
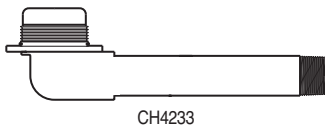
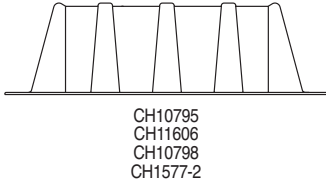
“

Nuestro proceso de extrusión requiere salmuera a presiones muy altas. Los tanques de la Serie E brindan un rendimiento y una resistencia a la corrosión que hacen de ellos una excelente inversión.

”

Jim Swor
Gerente General
Extruder

Accesorios Para Tanques Preccargados

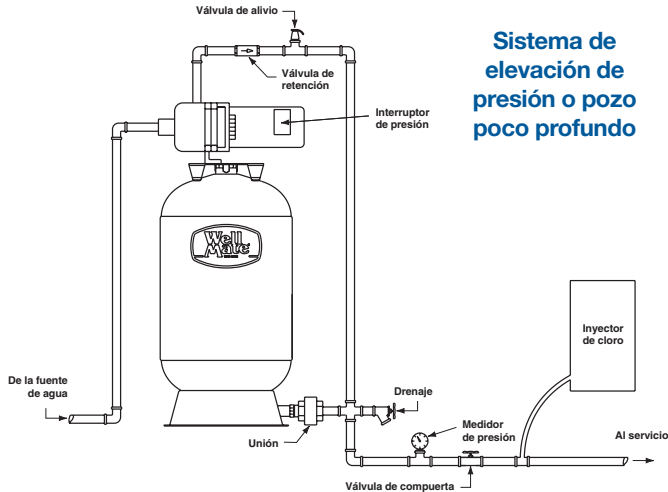


ACCESORIOS PARA TANQUES RESIDENCIALES WELLMATE	
NUMERO de PARTE	DESCRIPCION
CH4989	Kit de Reemplazo de Celda de Aire Tanque WM-4 / WM0060
CH3133-2	Kit de Reemplazo de Celda de Aire Tanque WM-6 / WM0075
CH3134-2	Kit de Reemplazo de Celda de Aire Tanque WM-9 / WM0120
CH3135-2	Kit de Reemplazo de Celda de Aire Tanque WM-12 / WM0150
CH4466	Kit de Reemplazo de Celda de Aire Tanque WM-14WB / WM180T
CH15304	Kit de Reemplazo de Celda de Aire Tanque WM-23 / WM0300
CH4846	Kit de Reemplazo de Celda de Aire Tanque WM-20WB / WM0235
CH4467	Kit de Reemplazo de Celda de Aire Tanque WM-25WB / WM0330
CH4468	Kit de Reemplazo de Celda de Aire Tanque WM-35WB / WM0450
CH12762	Kit de Reemplazo de Celda de Aire Tanque WM-6LP / WM-LP-075
CH12763	Kit de Reemplazo de Celda de Aire Tanque WM-10LP / WM-LP-130
CH5484-1	Montaje de Drenaje de 1": Todos los Tanques de Diametro 16" y Modelos LP
CH4233	Montaje de Drenaje de 1-1/4": Todos los Modelos de Cuerpo Ancho (WB)
CH10795	Base WM 4,6,9,12 - (WM0060, WM0075, WM0120, WM0150)
CH10798	Base WM 20,23,25,35 -WB (WM0235, WM0330, WM0450)
CH11606	Base WM 6 & 10 - LP (WM-LP-075, WM-LP-130)
CH11577-2	Base WM14WB (WM0180)
CH31341	Tanque con Corte WM 4(WM0060)
CH30841	Tanque con Corte WM 6(WM0075)
CH13279	Paquete de Lubricante para Arandelas
CH11449	Base para Montaje de Bomba
CH11774	Extension de Valvula
CH11119	Agarradera de Tanque
CH11563	Adaptador para Valvula de Aire
CH14743	Extensor de Base (Tanques de Diametro 16")
ACCESORIOS PARA TANQUES PRECARGADOS DE LA SERIE "E"	
NUMERO de PARTE	DESCRIPCION
CH3285	WM-60 Kit de Reemplazo de Celda de Aire Tanque WM-60
CH3286	WM-80 Kit de Reemplazo de Celda de Aire Tanque WM-80
CH19234	Codo de Bronce Ensamblado con Arandela

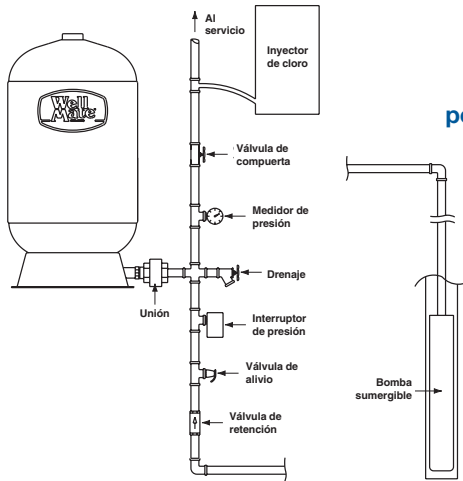
Guía de equivalencias para reemplazo de tanques residenciales

Wellmate- Pentair (Tratamiento de Agua)	WM-01	WM-02	WM-4 / WM0060	WM-6LP / WM-LP-075	WM-6 / WM0075	WM-9 / WM0120	WM-10LP / WM-LP-130	WM-12 / WM0150	WM-14WB / WM0180	WM-20WB / WM0235	WM-23	WM-25WB / WM0330	WM-35WB / WM0450
Galones	2	5	14	19	20	30	34	40	47	60	80	87	119
Champion Amtrol	CH1001	CH1002	CH3001	n/a	CH4202	CH8205	n/a	CH8205	CH10050	CH12051	n/a	CH17255	CH22050
ProLine Amtrol	CA1001	CA1002	CA3001	n/a	CA4202	CA8205	n/a	CA10050	CA10050	CA12051	n/a	CA17002	CA22050
Well-Flow Amtrol	WF-6	WF-15	WF45	n/a	WF60	WF100	n/a	n/a	WF140	WF200	n/a	WF260	WF360
WellXTrol Amtrol	WX-101	WX-102	WX-201	n/a	WX-202	WX-205	n/a	WX-250	WX-250	WX-251	n/a	WX-255	WX-350
Clayton Mark	CM1001	CM1002	CM-200	n/a	CM-202	CM-203	n/a	n/a	CM-250	CM-251	n/a	CM-302	CM-350
Elbi	D8	D18	DV50	n/a	DV80	n/a	n/a	n/a	DV200	n/a	n/a	n/a	DV450
Challenger Flexcon	JR6	JR15	PC44	n/a	PC66	PC111	n/a	PC122	PC144	PC211	n/a	PC266	PC366
Well-Rite Flexcon	JR6	JR15	WR45	n/a	WR60	WR80	n/a	WR120	WR140	WR200	n/a	WR260	WR360
Flex- Lite	n/a	n/a	FL-5	n/a	FL-7	n/a	n/a	FL-12	FL-17	FL-22	FL-28	FL-30	FL-40
Aqua Air Goulds	V6P	V15P	V45	n/a	V60	V100	n/a	n/a	V140	V200	n/a	V250	V350
Myers	MIL2	MIL5	MPD14	n/a	MPD20	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	MPD86	MPD119
ConAire Sta-Rite	CA-9	n/a	n/a	n/a	CA-42	n/a	n/a	n/a	CA-120	n/a	n/a	CA-220	n/a
Fiberwound Sta-Rite	n/a	n/a	n/a	n/a	PSP-FW20-6	PSP-FW35-10	n/a	PSP-FW40-12	PSP-FW48-14	PSP-FW60-18	n/a	PSP-FW85-25	PSP-FW119-35
Vertical Steel Sta-Rite SR	n/a	n/a	PS30-T01	n/a	PSP42T-T02	PSP75T-T03	n/a	n/a	PSP120-T50	PSP200-T51	n/a	PSP220-T52	PSP320-TR50
Vertical Steel ProSource	PS2-S01	PS5-S02	PS6-S02	n/a	PS19S-T02	PS32-T03	n/a	PS35-T05	PS50-T50	PS62-T51	n/a	PS85-T52	PS119-TR50
Vertical Steel ProSource PLUS	n/a	n/a	n/a	n/a	PSP19T-02 PSP19S-T02	PSP32-T03	n/a	PSP35-T05	PSP50-T50	PSP62-T51	n/a	PSP85-T52	PSP119-TR50
Perma Tank State	PIL-2	PIL-5	PAD-14	n/a	PAD-20	n/a	n/a	n/a	PAD-52	n/a	n/a	PAD-86	PAD-119

Dos de las aplicaciones hidroneumáticas más comunes



Sistema de elevación de presión o pozo poco profundo



Sistema de pozo profundo

Información para dimensionamiento del tanque

Hay tres factores a considerar cuando se selecciona el tamaño adecuado de WellMate para su sistema de agua:

- El caudal de la bomba en galones/litros por minuto (GMP/LPM)
- El tiempo de operación mínimo recomendado de la bomba.
- Los parámetros de presión del sistema mínimo (arranque) y máximo (parada)

Una vez que se conozcan estos factores, se determinarán los siguientes cálculos, en la mayoría de los casos, el modelo correcto que satisfaga sus especificaciones.*

CALCULO DE LA ASPIRACIÓN

- 1) Caudal de la bomba _____ GPM/LPM
- 2) Tiempo de operación mínimo deseado en minutos _____ Minutos
(1 minuto, 45 segundos, 1.75 minutos).
- 3) Multiplicar la línea 1 con la línea 2. _____ Galones/litros
Esta es la entrega mínima o volumen de agua requerido disponible.

CALCULO DEL TAMAÑO DEL TANQUE

- 4) Presión mínima del sistema (arranque). _____ PSIG/kPa/bar
- 5) Presión máxima del sistema (parada). _____ PSIG/kPa/bar
- 6) Usando la tabla 2, encontrar el factor de entrega aplicable a las líneas 4 y 5. _____ Factor
- 7) Dividir la línea 3 entre la línea 6 para determinar el volumen mínimo total WellMate requerido _____ Galones / litros
- 8) Véase los datos de diseño y seleccione el modelo WellMate con la capacidad total más baja que es mayor a o igual a la línea 7 _____ Modelo

EJEMPLO: Una aplicación que usa una bomba de 8 GPM con un tiempo de operación mínimo de 1 minuto y un rango de presión del sistema 30-50 PSIG

$$\frac{8 \text{ PGM} \times 1 \text{ minuto}}{\text{Factor } .30} = \text{capacidad de tanque de 26.7 galones mínimo}$$

*Si el volumen de agua necesario es mayor al monto calculado en la línea 3, ingrese el monto en la línea 3 en lugar del volumen calculado.

Tabla 2 - Factores de entrega o rendimiento

Presión máxima del sistema (parada) PSIG/kPa/bar	Presión mínima del sistema (arranque) PSIG/kPa/bar																			
	20 (138)	25 (173)	30 (207)	35 (242)	40 (276)	45 (311)	50 (345)	55 (380)	60 (414)	65 (449)	70 (483)	75 (518)	80 (552)	85 (587)	90 (621)	95 (656)	100 (690)	105 (725)	110 (759)	
30/(207)/2.06	.21																			
35/(242)/2.41	.28	.19																		
40/(276)/2.76	.34	.26	.17																	
45/(311)/3.10	.39	.32	.24	.16																
50/(345)/3.45	.44	.37	.30	.22	.15															
55/(380)/3.80	.47	.41	.34	.28	.21	.14														
60/(414)/4.16	.50	.44	.38	.32	.26	.19	.13													
65/(449)/4.48	.53	.48	.42	.36	.30	.24	.18	.12												
70/(483)/4.83	.56	.50	.45	.40	.34	.29	.23	.17	.11											
75/(518)/5.17		.53	.48	.43	.38	.32	.27	.22	.16	.11										
80/(552)/5.51			.50	.46	.41	.36	.31	.26	.21	.15	.10									
85/(587)/5.86				.48	.43	.39	.34	.29	.24	.20	.15	.10								
90/(621)/6.20					.46	.42	.37	.32	.28	.23	.19	.14	.09							
95/(656)/6.55						.44	.40	.35	.31	.27	.22	.18	.13	.09						
100/(690)/6.89							.42	.38	.34	.30	.26	.21	.17	.13	.09					
105/(725)/7.24								.41	.37	.33	.29	.25	.20	.16	.13	.08				
110/(759)/7.58									.39	.35	.31	.27	.24	.20	.16	.12	.08			
115/(794)/7.92										.38	.34	.30	.26	.23	.19	.15	.11	.08		
120/(828)/8.27											.36	.33	.29	.25	.22	.18	.15	.11	.08	.07
125/(863)/8.62												.35	.32	.28	.25	.21	.18	.14	.11	.07

Acorde con las normas actuales en la industria, los factores de entrega se basan en la ley de Boyle. Las entregas o rendimientos reales variarán dependiendo de las variables del sistema, incluyendo la precisión y operación del interruptor a presión y medidor y la temperatura de operación del sistema.